

Fallbericht: **Verlöten von LEDs**



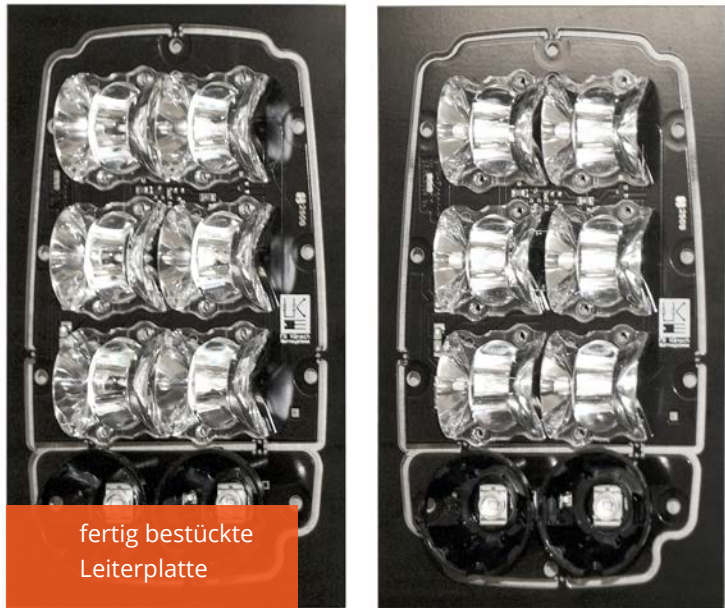
Präzise bestücken und mit Heißluft löten auch unter extremem Zeitdruck

Unser Kunde liefert Signalanlagen für Einsatzfahrzeuge, d.h. die sogenannten „Blaulichter“ für Polizei- und Rettungsfahrzeuge bzw. gelb blinkenden Lampen für Baustellen- oder Abschleppfahrzeuge. Es sollte eine Anlage gebaut werden, die schneller und präziser bestückt und verlötet als es bisher der Fall war.

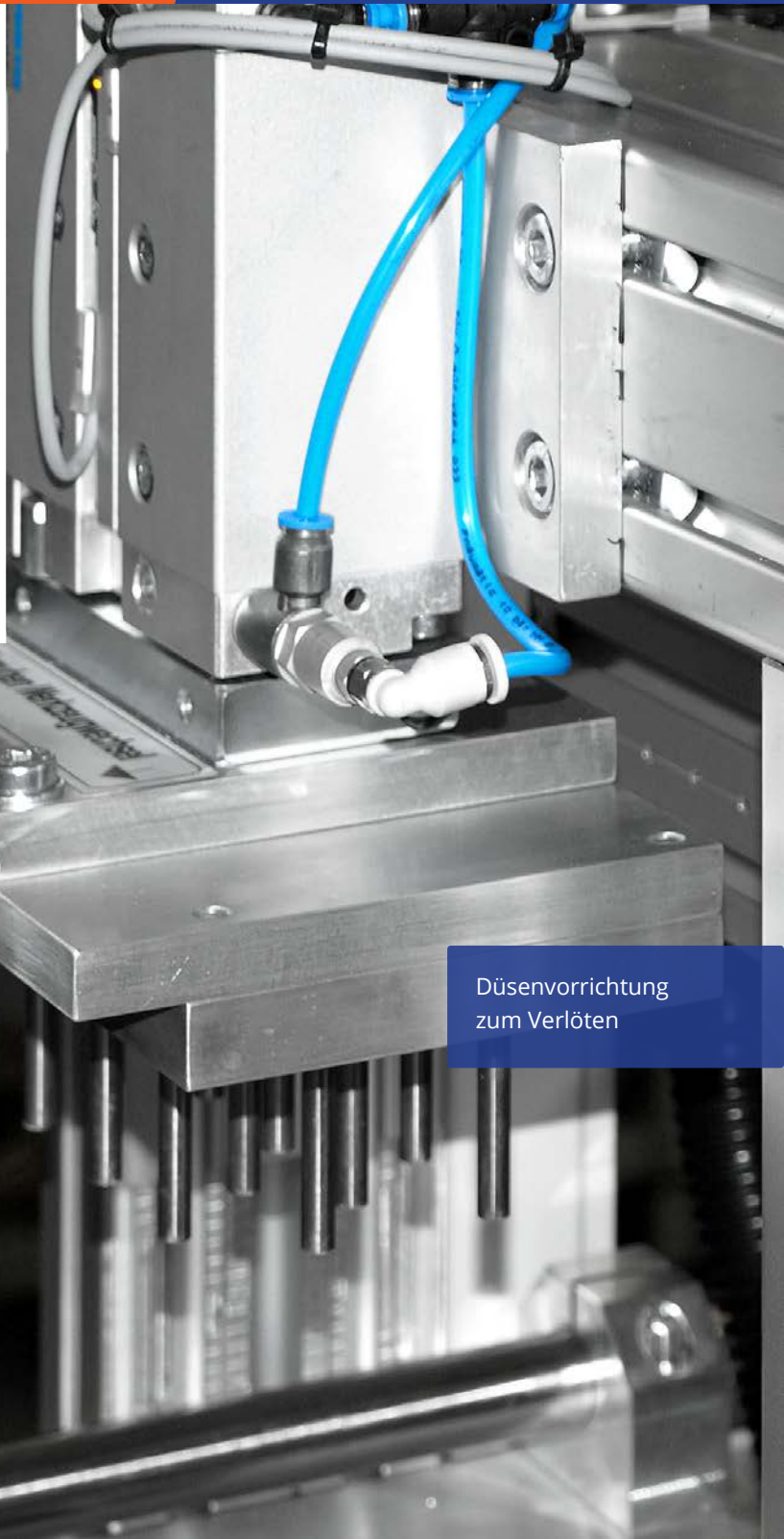
HAPRO hat eine Anlage konzipiert, in der die einzelnen Lampenelemente auf einer Trägerplatte positioniert und unter eine speziell konzipierte Düsenanordnung geführt werden. Dort werden durch präzise positionierte Heißluftstempel die LEDs gleichzeitig auf der Leiterplatte verlötet. Es wurde ein 2 kW Lufterhitzer und ein Hochdruckgebläse eingesetzt.



Leiterplatte eingespannt



fertig bestückte
Leiterplatte



Düsenvorrichtung
zum Verlöten

Fallbericht:

Verlöten von LEDs

Präzise bestücken und mit Heißluft
löten auch unter extremem Zeitdruck

Technische Details der Anlage

Luftherhitzer
Leistung: 2 kW

Gebläse
Hochdruckgebläse

#HAPRO
Thermodynamic Engineering.
Product Line of WiTec Elektrotechnik GmbH

WiTec Elektrotechnik GmbH
Hauptstraße 41
D-42799 Leichlingen / Witzhelden
Fon: +49 (0) 2174 / 7901-0
info@hapro.de
www.hapro.de